

6

NOMENCLATURE

NOMENCLATURE

PL	REF	QTE	DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISSEUR SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
	SH/ITEM	ITEM QTY				
2	1	1	SUPPORT	TM		TM1079P008
2	2	1	AXE	TM		TM1079P009
2	3	1	POUSSOIR	TM		TM1079P010
2	4	1	POUSSOIR	TM		TM1079P004
2	5	1	RONDELLE D'ARRET	TM		TM1079P005
2	6	1	RONDELLE ELASTOMERE	TM		TM1079P006
	7	1	ECROU A EMBASE M10	NORELEM	0724 100	TM1079P007
		1	COFFRET PLASTIQUE 160 x 100 x 120	L'HOTELIER	LSX 20 423 301	9678500 140
S/P		1	ETIQUETTE	TM		88150996808

111

EVOLUTIONS / <i>REP. DATE</i>	INDICE
OUT. MODIFIE POUR PERMETTRE L'UTILISATION SUR MODULE AVANT ET POST TU 88	A
MODIF. REP. 1 (TM1079P001-->TM1079P008), REP. 2 (TM1079P002-->TM1079P009).	
MODIF. REP. 3 (TM1079P003-->TM1079P010)	B
MODIFIE REP.2 REP. 3 ET REP. 4	C
MODIFIE REP. 3	D
MODIFIE REP. 2	

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: / /

OH-08-1
01-09-12
589-12
11-11-12

SESSION PAR: SERS - DC LE: 18/10/01	VERIFIE PAR: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: DATE:
MAQUINNE / ENGINE: ARRAUS 1A	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR	N°PIECE / PART NUMBER: T1EM012030	DATE: DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSE DEPOSE JOINT TOOL NAME			

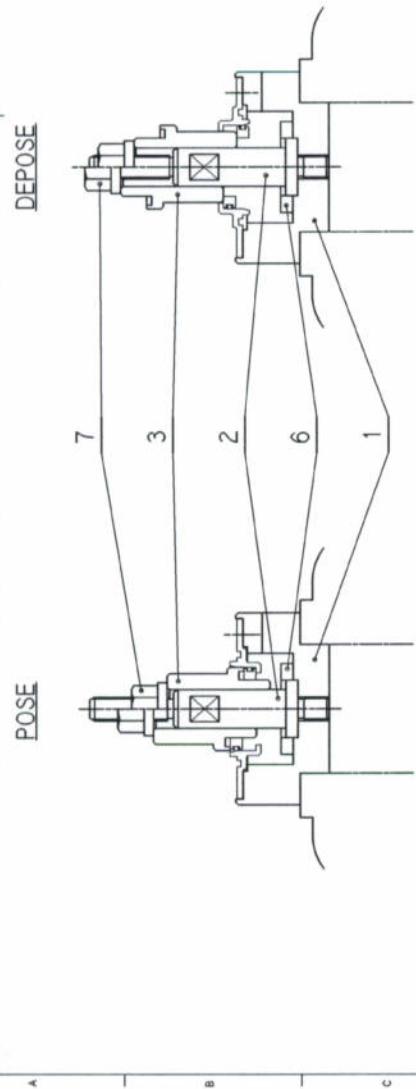
Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6

DATE:	DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION	D.B.ESCOLA
<i>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TB AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</i>	DATE: 27/03/11
ECHELLE SCALE /	C.E. COUSTIE
FORMAT	DATE: 07/02/03
 Turbomeca groupe spectron	
PLANCHE	

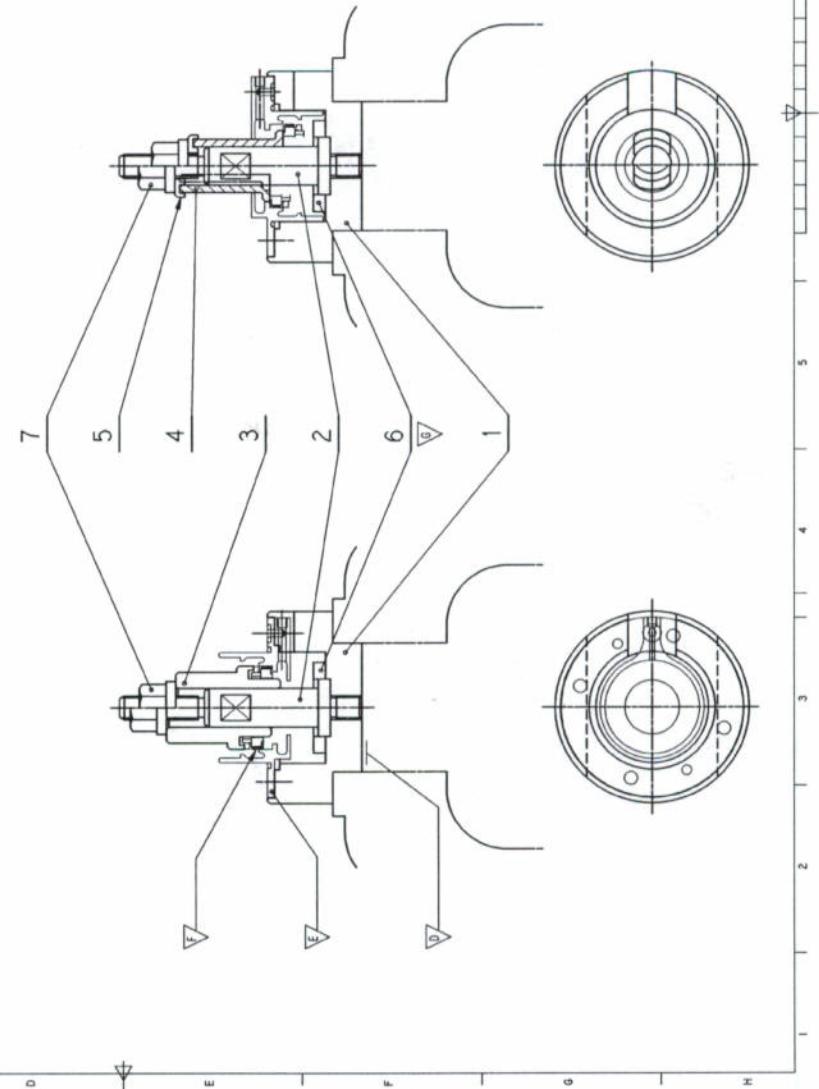
11

2

TM11079G002 - D <22 mars 2011> - 2 / 4



POSE



POST TU88

SHOR COPY PROD.
 DATE: 1/11/12 INT: SC
5-26-13
01-09-13
 COLLER LA RONDELLE A LA COLLE NEUFNEUF

JOINT 'SEALOL' 9661716414

CAGE PORTE JOINT 0319108660

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILAGE.
 CAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REFERES. SONT A TRANScrire SUR LE 'CERTIFICAT DE CONFORMITE'.

B PROCESS : 1- ENSEMBLE JOINT 'SEALOL' 9661716414 + CAGE

PORTE JOINT 0319108660 (PISTI TU88)
 -POSE LA CAGE SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAT.
 -METTRE EN PLACE LE POUSSEUR REP. 3 MAIN DU JOINT.
 -SEALOL.
 -INSERER LE TECROU REP. 7.

-POSE :
 -AMERER LE POUSSEUR REP. 4 DANS LA CAGE EQUIPEE DU JOINT 'SEALOL'.
 -ECARTER LES 2 DEUX PARTIES DU POUSSEUR.
 -EMANGER L'ENSEMBLE SUR LE SUPPORT REP. 1 EQUIP.
 -REP. 2.
 -METTRE EN PLACE LA RONDELLE REP. 5 PUIS VISER
 LE TECROU REP. 7.

2- ENSEMBLE JOINT + CAGE PORTE JOINT (AVANT TU88).
 -POSE.
 -POSER LA CAGE SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAT.
 -METTRE EN PLACE LE POUSSEUR REP. 3 MAIN DU JOINT.
 -INSERER LE TECROU REP. 7.
 -POSE LA CAGE EQUIPEE DU JOINT SUR LE SUPPORT REP. 1 PRIS EN ETAT.
 -METTRE EN PLACE LE POUSSEUR REP. 3.
 -INSERER LE TECROU REP. 7.

A FONCTION : OUTILAGE DE POSE ET DEPOSE DE JOINT.



AVANT TU88

DESSIN FAB. / SÉP. / MACHINIST / NOM / MODÈLE / DESCRIPTION	VEILLETE FAB. E. COUSTE S. 10/01	INVENTION DES DESSINS SELON S. 1.120	INVENTION OF DRAWINGS AS PER 1.120

PISTI dessiné par D. A. O. à l'aide du logiciel : MDC00005 Revision : 6

TM1079G002 - D - <22 mars 2011> - 3 / 4